

ЗВІТ

про результати проведення процедури закупівлі

UA-2024-03-26-002880-a

Дата формування звіту: 28 квітня 2024

Найменування замовника:	КОМУНАЛЬНЕ ПІДПРИЄМСТВО ВИКОНАВЧОГО ОРГАНУ КИЇВРАДИ (КИЇВСЬКОЇ МІСЬКОЇ ДЕРЖАВНОЇ АДМІНІСТРАЦІЇ) "КИЇВТЕПЛОЕНЕРГО"
Категорія замовника:	Юридична особа, яка здійснює діяльність в одній або декількох окремих сферах господарювання
Ідентифікаційний код замовника в ЄДР:	40538421
Місцезнаходження замовника:	01001, Україна, Київська область, Київ, 01001, місто Київ, ПЛОЩА ІВАНА ФРАНКА, будинок 5
Вид предмета закупівлі:	Товари
Назва предмета закупівлі:	Верстати токарно-гвинторізний, токарний по металу з ЧПУ, для заточки свердл, свердлильний, гідравлічні гільйотинні ножиці, універсальний фрезерний верстат
Код за Єдиним закупівельним словником:	ДК 021:2015:42630000-1: Металообробні верстати

Назва номенклатурної позиції предмета закупівлі	Код згідно з Єдиним закупівельним словником, що найбільше відповідає назві номенклатурної позиції предмета закупівлі	Кількість товарів або обсяг виконання робіт чи надання послуг	Місце поставки товарів або місце виконання робіт чи надання послуг	Строк поставки товарів, виконання робіт чи надання послуг
Верстат токарно-гвинторізний	ДК 021:2015:42637000-0 — Верстати для свердління, розточування чи фрезерування металів	1 штука	00000, Україна, Київська область, Київ, Поставка Товару здійснюється на умовах DDP (Інкотермс 2020) за вказаною у відповідному замовленні адресою розміщення підрозділів Покупця в м. Києві	до 31 грудня 2024

Верстат токарний по металу з ЧПК	ДК 021:2015: 42632000-5 — Металообробні верстати з числовим програмним керуванням	1 штука	00000, Україна, Київська область, Київ, Поставка Товару здійснюється на умовах DDP (Інкотермс 2020) за вказаною у відповідному замовленні адресою розміщення підрозділів Покупця в м. Києві	до 31 грудня 2024
Гідравлічні гільйотинні ножиці	ДК 021:2015: 42636100-4 — Гідравлічні преси	1 штука	00000, Україна, Київська область, Київ, Поставка Товару здійснюється на умовах DDP (Інкотермс 2020) за вказаною у відповідному замовленні адресою розміщення підрозділів Покупця в м. Києві	до 31 грудня 2024
Верстат для заточки свердл	ДК 021:2015: 42637000-0 — Верстати для свердління, розточування чи фрезерування металів	3 штука	00000, Україна, Київська область, Київ, Поставка Товару здійснюється на умовах DDP (Інкотермс 2020) за вказаною у відповідному замовленні адресою розміщення підрозділів Покупця в м. Києві	до 31 грудня 2024
Верстат свердлильний	ДК 021:2015: 42637000-0 — Верстати для свердління, розточування чи фрезерування металів	1 штука	00000, Україна, Київська область, Київ, Поставка Товару здійснюється на умовах DDP (Інкотермс 2020) за вказаною у відповідному замовленні адресою розміщення підрозділів Покупця в м. Києві	до 31 грудня 2024

Вид закупівлі:

Процедура

Умови оплати:

Подія	Опис	Тип оплати	Період, (днів)	Тип днів	Розмір оплати, (%)
Поставка товару	Розрахунки проводяться шляхом безготівкового перерахування коштів на поточний рахунок Постачальника, протягом 30 (тридцяти) календарних днів від дати підписання уповноваженими представниками Сторін відповідних видаткових накладних	Післяоплата	30	Календарні	100

Дата оприлюднення оголошення про проведення процедури закупівлі: 26 березня 2024 10:36

Кількість учасників закупівлі: 1

Найменування учасників процедури закупівлі (для юридичної особи) або прізвище, ім'я, по батькові (для фізичної особи)	Ціна пропозицій учасника до початку аукціону (ціна пропозиції на переговорах у разі застосування переговорної процедури закупівлі)	Ціна пропозицій учасника після закінчення аукціону	Інформація про наявність і відповідність установленим законодавством вимогам документів, що підтверджують відповідність учасників кваліфікаційним критеріям згідно зі статтею 16 Закону України "Про публічні закупівлі", та наявність/відсутність обставин, установлених статтею 17 цього Закону

<p>ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "ПРАКТИК СОЛЮШН"</p>	<p>5 339 498,00 УАН з ПДВ</p>	<p>5 339 498,00 УАН з ПДВ</p>	<p>Не відповідає умовам технічної специфікації та іншим вимогам щодо предмета закупівлі тендерної документації, крім невідповідності в інформації та/або документах, що може бути усунена учасником процедури закупівлі відповідно до пункту 43 Особливостей</p> <p>Учасником надано технічну пропозицію, яка містить наступні невідповідності товару запропонованого до позиції 2 (Верстат токарний з ЧПК STH TK50/1000): - В стовпчику 5 Технічний опис та/або характеристики товару, запропоновано «Тип затискного механізму - гідравлічний патрон», в той час як умовами технічної специфікації вимагалось «Тип затискного механізму - ручний патрон»; - В стовпчику 5 Технічний опис та/або характеристики товару, запропоновано «Максимальна довжина обробки - 1000 мм», в той час як умовами технічної специфікації вимагалось «Максимальна довжина обробки - 850 мм»; - В стовпчику 5 Технічний опис та/або характеристики товару, запропоновано «Швидкість обертання шпинделя - 30 ... 2500 об/хв», в той час як умовами технічної специфікації вимагалось «Швидкість обертання шпинделя - 35 ... 2400 об/хв»; - В стовпчику 5 Технічний опис та/або характеристики товару, запропоновано «Головний двигун - серводвигун», в той час як умовами технічної специфікації вимагалось «Головний двигун - з інвертором»; - В стовпчику 5 Технічний опис та/або характеристики товару, запропоновано «Тип затискного механізму - гідравлічний», в той час як умовами технічної специфікації вимагалось «Тип затискного механізму - ручний»; - В стовпчику 5 Технічний опис та/або характеристики товару, запропоновано «Конфігурація інструментальної системи - 6-ти позиційна револьверна головка», в той час як умовами технічної специфікації вимагалось «Конфігурація інструментальної системи - 4-х позиційний різцетримач»; - В стовпчику 5 Технічний опис та/або характеристики товару, запропоновано «Максимальне переміщення по осі Z 1000 мм», в той час як умовами технічної специфікації вимагалось «Максимальне переміщення по осі Z 850 мм»; - В стовпчику 5 Технічний опис та/або характеристики товару, запропоновано «Точність позиціонування по осям X / Z не менше 0,026 / 0,036 мм», в той час як умовами технічної специфікації вимагалось «Точність позиціонування по осям X / Z не менше 0,03 / 0,04 мм»; - В стовпчику 5 Технічний опис та/або характеристики товару, запропоновано «Повторюваність по осям X / Z не менше 0,007 / 0,011 мм», в той час як умовами технічної специфікації вимагалось «Повторюваність по осям X / Z не менше 0,012 / 0,016 мм»; - В стовпчику 5 Технічний опис та/або характеристики товару, запропоновано «Система візуалізації на стійці ЧПК, монітор 10,4''», в той час як умовами технічної специфікації вимагалось «Система візуалізації на стійці ЧПК, монітор не менше 15''».</p>
---	-----------------------------------	-----------------------------------	--

**Дата оприлюднення повідомлення
про намір укласти договір:**

Відсутня

**Підстави для прийняття рішення про
неукладення договору про
закупівлю, у разі якщо в результаті
проведення конкурентної процедури
закупівлі/спрощеної закупівлі не
було укладено договір про
закупівлю:**

відсутність пропозицій

Дата укладення договору про закупівлю:	Відсутні
Сума, визначена в договорі про закупівлю:	Відсутні
Найменування учасника, з яким укладено договір про закупівлю:	Відсутні
Місцезнаходження учасника, з яким укладено договір про закупівлю:	Відсутні
Інформація про субпідрядника (у разі залучення до виконання робіт або надання послуг):	Відсутня
Ідентифікатор договору:	Відсутній
Застосовані критерії оцінки:	Ціна - 100%