

ЗВІТ

про договір про закупівлю, укладений без використання електронної системи закупівель
UA-2020-01-14-000624-b

1. Дата укладення договору: **13 січня 2020 00:00**
2. Номер договору: **10-В-ФДЛ-20**
3. Найменування замовника: **Філія "Дельта-лоцман" державного підприємства "Адміністрація морських портів України"**
4. Код згідно з ЄДРПОУ замовника: **38728507**
5. Місцезнаходження замовника: **54001, Україна, Миколаївська обл., Миколаїв, вул. Лягіна, буд 27**
6. Найменування постачальника товарів, виконавця робіт чи надавача послуг (для юридичної особи) або прізвище, ім'я, по батькові (для фізичної особи), з яким укладено договір: **ТОВ "Епіцентр К"**
7. Код згідно з ЄДРПОУ/реєстраційний номер облікової картки платника податків постачальника товарів, виконавця робіт чи надавача послуг: **32490244**
8. Місцезнаходження постачальника товарів, виконавця робіт чи надавача послуг (для юридичної особи) або місце проживання (для фізичної особи) та номер телефону, телефаксу: **54024, Україна, Миколаївська обл., Миколаїв, Херсонське шосе, 1 +0512767950**
- 8¹. Вид предмета закупівлі: **Товари**
9. Конкретна назва предмета закупівлі: **Протипожежне, рятувальне та захисне обладнання**

| 10. Найменування (номенклатура, асортимент) товарів, робіт чи послуг | 11. Кількість товарів, робіт чи послуг | 12. Місце поставки товарів, виконання робіт чи надання послуг | 13. Строк поставки товарів, виконання робіт чи надання послуг |
|---|--|---|---|
| Протипожежне, рятувальне та захисне обладнання (джерело фінансування закупівлі - кошти підприємства; ціна за одиницю згідно Додатку №1 до Договору) | 86 шт | 54001, Україна, Миколаївська обл., Миколаїв, Лягіна, 4 | з 13 січня 2020 по 31 березня 2020 |

14. Інформація про технічні та якісні характеристики товарів, робіт чи послуг: **Відповідно до умов договору**
15. Ціна договору: **56 225,16 UAH з ПДВ**
16. Строк дії договору: **від 13 січня 2020 до 31 березня 2020**
17. Ідентифікатор договору: **UA-2020-01-14-000624-b-c1**

| Найменування (номенклатура, асортимент) товарів, робіт чи послуг | 18. Одиниця виміру | 19. Ціна за одиницю |
|---|--------------------|---------------------|
| Протипожежне, рятувальне та захисне обладнання (джерело фінансування закупівлі - кошти підприємства; ціна за одиницю згідно Додатку №1 до Договору) | шт | |