

# ЗВІТ

про договір про закупівлю, укладений без використання електронної системи закупівель  
UA-2019-08-01-000603-с

1. Дата укладення договору: **31 липня 2019 00:00**
2. Номер договору: **13327**
3. Найменування замовника: **Управління освіти Прилуцької міської ради**
4. Код згідно з ЄДРПОУ замовника: **02147612**
5. Місцезнаходження замовника: **17500, Україна, Чернігівська обл., Прилуки, Чернігівська обл., м. Прилуки, вул. Вокзальна, 24**
6. Найменування постачальника товарів, виконавця робіт чи надавача послуг (для юридичної особи) або прізвище, ім'я, по батькові (для фізичної особи), з яким укладено договір: **ФОП Гриценко Олександр Сергійович**
7. Код згідно з ЄДРПОУ/реєстраційний номер облікової картки платника податків постачальника товарів, виконавця робіт чи надавача послуг: **2930111679**
8. Місцезнаходження постачальника товарів, виконавця робіт чи надавача послуг (для юридичної особи) або місце проживання (для фізичної особи) та номер телефону, телефаксу: **17500, Україна, Чернігівська обл., с. Переволочна, Лугова, б.27 +380463731115**
- 8<sup>1</sup>. Вид предмета закупівлі: **Товари**
9. Конкретна назва предмета закупівлі: **Протипожежне, рятувальне та захисне обладнання**

| 10. Найменування (номенклатура, асортимент) товарів, робіт чи послуг | 11. Кількість товарів, робіт чи послуг | 12. Місце поставки товарів, виконання робіт чи надання послуг                      | 13. Строк поставки товарів, виконання робіт чи надання послуг |
|--|--|--|---|
| Протипожежне, рятувальне та захисне обладнання                       | 3 шт                                   | 17500, Україна, Чернігівська обл., Прилуки, вул.Вокзальна,24 (ЦТДЮ вул.1Травня,80) | з 31 липня 2019 по 31 грудня 2019                             |

14. Інформація про технічні та якісні характеристики товарів, робіт чи послуг: **Протипожежне, рятувальне та захисне обладнання**
15. Ціна договору: **4 793,00 UAH**
16. Строк дії договору: **від 31 липня 2019 до 31 грудня 2019**
17. Ідентифікатор договору **UA-2019-08-01-000603-с-в1**

| Найменування (номенклатура, асортимент) товарів, робіт чи послуг | 18. Одиниця виміру | 19. Ціна за одиницю |
|--|--------------------|---------------------|
| Протипожежне, рятувальне та захисне обладнання                   | шт                 |                     |