

ПОВІДОМЛЕННЯ

про внесення змін до договору

1. Найменування замовника: **КОМУНАЛЬНЕ ПІДПРИЄМСТВО «ШЛЯХОВО-ЕКСПЛУАТАЦІЙНЕ УПРАВЛІННЯ по РЕМОНТУ і УТРИМАННЮ АВТОМОБІЛЬНИХ ШЛЯХІВ і СПОРУД на НИХ» ОБОЛОНСЬКОГО РАЙОНУ м. КИЄВА**
2. Код згідно з ЄДРПОУ замовника: **05465258**
3. Місцезнаходження замовника: **04073, Україна, Київська обл., Київ, провулок Куренівський, 15 А**
4. Номер процедури закупівлі в електронній системі закупівель: **UA-2019-02-22-000847-a**
5. Номер договору про закупівлю: **09-2-ВТ**
6. Дата укладення договору: **02 квітня 2019 00:00**
7. Найменування (для юридичної особи) або прізвище, ім'я, по батькові (для фізичної особи) учасника, з яким укладено договір про закупівлю: **Товариство з обмеженою відповідальністю "СБМУ "Підряд"**
8. Код згідно з ЄДРПОУ/реєстраційний номер облікової картки платника податків учасника, з яким укладено договір про закупівлю: **25298093**
9. Місцезнаходження (для юридичної особи) або місце проживання (для фізичної особи) учасника, з яким укладено договір про закупівлю, номер телефону: **08132, Україна, Київська обл., Вишневе, Київська, 31-А, тел.: 380445029492,**
10. Дата внесення змін до договору: **17 травня 2019 00:00**
11. Випадки для внесення змін до істотних умов договору згідно з частиною четвертою статті 36 Закону України «Про публічні закупівлі»: **Пункт 3 частини 5 статті 41 Закону України від 25.12.2015 № 922-VIII "Про публічні закупівлі" Пункт 5 частини 5 статті 41 Закону України від 25.12.2015 № 922-VIII "Про публічні закупівлі"**
12. Опис змін, що внесені до істотних умов договору (Кількість товарів або обсяг виконання робіт чи надання послуг після внесення змін): **Даною додатковою угодою №2 погоджено перерозподіл коштів з різних рахунків замовника. З технічних причин, при публікації попередньої додаткової угоди №1 до договору № 09-2-ВТ (про зменшення ціни договору) система не дала змоги вказати змінену ціну договору, що заповнюється в електронній системі. Тому у розділі електронного майданчику «причин змін до договору» вказується обидві причини.**
13. Номер додаткової угоди: **09-2-ВТ**