

ПОВІДОМЛЕННЯ

про намір укласти договір

1. Найменування замовника: **Управління освіти Херсонської міської ради**
2. Код згідно з ЄДРПОУ замовника: **02146713**
3. Місцезнаходження замовника: **73000, Україна, Херсонська область обл., м. Херсон, вул. Воронцовська, 15-А**

ЛОТ 20 — Лот № 20 послуги з організації харчування учнів загальноосвітніх навчальних закладів та в пришкольних оздоровчих таборах, ЗОШ № 26

4. Конкретна назва предмета закупівлі	5. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі (за наявності)	6. Кількість товарів або обсяг виконання робіт чи надання послуг	7. Місце поставки товарів або місце виконання робіт чи надання послуг	8. Строк поставки товарів, виконання робіт чи надання послуг
Лот № 20 послуги з організації харчування учнів загальноосвітніх навчальних закладів та в пришкольних оздоровчих таборах, ЗОШ № 26	ДК 021:2015: 55510000-8 — Послуги їдалень	58714 послуга	73000, Україна, Херсонська область, Херсон, за адресами закладів управління освіти Херсонської міської ради	до 31 грудня 2019

9. Найменування учасника – переможця процедури закупівлі (для юридичної особи) або прізвище, ім'я, по батькові (для фізичної особи): **Товариство з обмеженою відповідальністю "СЕРВИС ГРАНД"**
10. Інформація про ціну пропозиції: **970 903,07 УАН з ПДВ**