

ОГОЛОШЕННЯ

про проведення спрощеної/допорогової закупівлі
UA-2017-06-16-001190-b

1. Найменування замовника: **КП "Відділ освіти Павлоградської міської ради"**
2. Код згідно з ЄДРПОУ замовника: **02142365**
3. Місцезнаходження замовника: **51400, Україна, Дніпропетровська обл., г. Павлоград, вул. Соборна, 42-а (колишня Леніна)**
4. Контактна особа замовника, уповноважена здійснювати зв'язок з учасниками: **Відділ освіти Павлоградської міськради, +380563240567, +380563263444, gorono0714@gmail.com**

5. Конкретна назва предмета закупівлі	6. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі (за наявності)	7. Кількість товарів або обсяг виконання робіт чи надання послуг	8. Місце поставки товарів або місце виконання робіт чи надання послуг	9. Строк поставки товарів, виконання робіт чи надання послуг
37450000-7 Спортивний інвентар для полів і кортів «Інвентар для секції бадмінтону ЗШ № 12»	ДК 021:2015: 37450000-7 — Спортивний інвентар для полів і кортів	12 одиниця	51400, Україна, Дніпропетровська область, м. Павлоград, вул. Дніпровська, 243	від 01 липня 2017 до 15 липня 2017

10. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: **5 000,00 UAH**
11. Розмір мінімального кроку пониження ціни: **25,00 UAH**
12. Математична формула, яка буде застосовуватися при проведенні електронного аукціону для визначення показників інших критеріїв оцінки: **відсутня**
13. Кінцевий строк подання тендерних пропозицій: **23 червня 2017 17:00**
14. Розмір забезпечення тендерних пропозицій (якщо замовник вимагає його надати): **0,00 UAH**
15. Вид забезпечення тендерних пропозицій (якщо замовник вимагає його надати): **відсутній**
16. Дата та час розкриття тендерних пропозицій: **26 червня 2017 11:28**
17. Дата та час проведення електронного аукціону: **26 червня 2017 11:07**

18. Строк, на який укладається рамкова угода: **відсутній**

19. Кількість учасників, з якими буде укладено рамкову угоду: **відсутня**