

ОГОЛОШЕННЯ

про проведення спрощеної/допорогової закупівлі
UA-2017-03-31-001261-b

1. Найменування замовника: **КП "Відділ освіти Павлоградської міської ради"**
2. Код згідно з ЄДРПОУ замовника: **02142365**
3. Місцезнаходження замовника: **51400, Україна, Дніпропетровська обл., г. Павлоград, вул. Соборна, 42-а (колишня Леніна)**
4. Контактна особа замовника, уповноважена здійснювати зв'язок з учасниками: **Ирина Макущенко, +380563240567, gorono0714@gmail.com**

5. Конкретна назва предмета закупівлі	6. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі (за наявності)	7. Кількість товарів або обсяг виконання робіт чи надання послуг	8. Місце поставки товарів або місце виконання робіт чи надання послуг	9. Строк поставки товарів, виконання робіт чи надання послуг
Шкільні дошки комбіновані	ДК 021:2015: 39160000-1 — Шкільні меблі	1 штуки	51400, Україна, Дніпропетровська область, м. Павлоград, Комарова, 7	від 14 квітня 2017 до 21 квітня 2017

10. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі: **3 200,00 UAH**
11. Розмір мінімального кроку пониження ціни: **16,00 UAH**
12. Математична формула, яка буде застосовуватися при проведенні електронного аукціону для визначення показників інших критеріїв оцінки: **відсутня**
13. Кінцевий строк подання тендерних пропозицій: **04 квітня 2017 17:00**
14. Розмір забезпечення тендерних пропозицій (якщо замовник вимагає його надати): **0,00 UAH**
15. Вид забезпечення тендерних пропозицій (якщо замовник вимагає його надати): **відсутній**
16. Дата та час розкриття тендерних пропозицій: **04 квітня 2017 17:02**
17. Дата та час проведення електронного аукціону: **відсутній**
18. Строк, на який укладається рамкова угода: **відсутній**

19. Кількість учасників, з якими буде
укладено рамкову угоду:

відсутня