

ПОВІДОМЛЕННЯ

про намір укласти договір

1. Найменування замовника: **КУ Управління освіти виконавчого комітету Полтавської міської ради**
2. Код згідно з ЄДРПОУ замовника: **02145725**
3. Місцезнаходження замовника: **36000, Україна, Полтавська область обл., Полтава, вул. Соборності, 36**

ЛОТ 10 — лот 21 Послуги з організації шкільного харчування ЗНЗ №22

4. Конкретна назва предмета закупівлі	5. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі (за наявності)	6. Кількість товарів або обсяг виконання робіт чи надання послуг	7. Місце поставки товарів або місце виконання робіт чи надання послуг	8. Строк поставки товарів, виконання робіт чи надання послуг
лот 21 Послуги з організації шкільного харчування ЗНЗ №22	ДК 021:2015: 55523100-3 — Послуги з організації шкільного харчування	259 осіб	36000, Україна, Полтавська область, м. Полтава, вул. Низова, 8	від 10 лютого 2017 до 31 грудня 2017

9. Найменування учасника – переможця процедури закупівлі (для юридичної особи) або прізвище, ім'я, по батькові (для фізичної особи): **ТОВ Командор**
10. Інформація про ціну пропозиції: **302 133,86 УАН з ПДВ**