

ПОВІДОМЛЕННЯ

про намір укласти договір
(під час застосування переговорної процедури)
UA-2016-10-07-000304-с

1. Найменування замовника: **Відокремлений підрозділ "Атомремонтсервіс" державного підприємства "національна атомна енергогенеруюча компанія "Енергоатом"**
2. Код згідно з ЄДРПОУ замовника: **25881800**
3. Місцезнаходження замовника: **07101, Україна, Київська обл., Київ, проспект Ентузіастів,7, м.Славутич Київської області**

4. Конкретна назва предмета закупівлі	5. Коди відповідних класифікаторів предмета закупівлі (за наявності)	6. Кількість товарів або обсяг виконання робіт чи надання послуг	7. Місце поставки товарів або місце виконання робіт чи надання послуг	8. Строк поставки товарів, виконання робіт чи надання послуг
Комплектуючі до стенду інспекції та ремонту палива (СІРП) для вилучення сторонніх предметів з ТВЗ	ДК 021:2015: 42651000-4 — Пневматичні ручні інструменти ДК 016:2010: 28.24.1 — Інструмент електромеханічний для роботи однією рукою; інструмент ручний портативний із силовим урухомлювачем/приводом, інший	1 комплект	07101, Україна, Київська обл., Славутич, проспект Ентузіастів, 7	від 20 жовтня 2016 до 15 листопада 2016

Інформація про учасника (учасників)

9. Найменування учасника (учасників) (для юридичної особи) або прізвище, ім'я, по батькові (для фізичної особи), з яким (якими) проведено переговори	10. Код згідно з ЄДРПОУ/реєстраційний номер облікової картки платника податків учасника (учасників), з яким (якими) проведено переговори	11. Місцезнаходження (для юридичної особи) або місце проживання (для фізичної особи) учасника (учасників), з яким (якими) проведено переговори, телефон	12. Ціна пропозиції
Westinghouse Electric Sweden AB	556070-6359	, Україна +4621347171	34 000 EUR

13. Умова застосування переговорної процедури закупівлі відповідно до частини другої статті 35 Закону України "Про публічні закупівлі"

Роботи, товари чи послуги можуть бути виконані, поставлені чи надані виключно певним суб'єктом господарювання

14. Обґрунтування застосування переговорної процедури закупівлі

На даний час у ДП «НАЕК «Енергоатом» здійснюється впровадження нового типу ТВЗ, виробництва

компанії «Westinghouse». Впровадження нового типу палива здійснюється в рамках програми диверсифікації поставок палива для АЕС України з метою зниження енергетичної залежності від Російської Федерації. Процес впровадження ТВЗ-WR виробництва компанії «Westinghouse» здійснюється відповідно до «Концептуального технічного рішення щодо впровадження ТВЗ-WR вдосконаленої конструкції на енергоблоці №3 ВП ЮУАЕС», №КТР-М.1234.18-231.14, погодженого Держатомрегулювання України (копія листа від 05.10.15р. №15-17/3-6237). Згідно з планом виконання робіт з ліцензування даного типу палива, Держатомрегулювання встановлено вимогу щодо обстеження ТВЗ-WR вдосконаленої конструкції (з використанням СІРП) після кожної компанії протягом ППР 4-х паливних завантажень (п. 15 Плану виконання робіт КТР-М.1234.18-231.14 - додається).

З метою виконання цієї вимоги Держатомрегулювання, компанією «Westinghouse», яка є проектувальником, виробником і постачальником палива, для проведення безпечного обстеження ТВЗ і збереження їх цілісності, був спроектований, виготовлений і поставлений стенд інспекції та ремонту палива. На даний час безпосереднє виконання інспекції ТВЗ-WR здійснюється фахівцями «Westinghouse» з використанням СІРП у відповідності з умовами Контракту на поставку стенда (контракт №SMS 11-564). Крім цього, зазначений стенд призначений для виконання ремонту негерметичних ТВЗ-WR шляхом визначення негерметичних твел, розбирання ТВЗ, вилучення негерметичних твелів, установки імітаторів твел і подальшого складання ТВЗ. При цьому, згідно з розділом 7 «Гарантії Постачальника і Замовника» (п.7.1.2) Контракту №SMS 11-564 на постачання СІРП і проведення інспекції палива, «...Постачальник не несе зобов'язань щодо будь-якого обладнання, яке було неналежним чином відремонтовано або модифіковано іншими Сторонами». Згідно з умовами контракту на поставку палива (розділ 6, п. 16.5, 16.6), постачальник палива (компанія «Westinghouse») не несе гарантійних зобов'язань щодо ТВЗ, пошкодження яких сталося з незалежних від постачальника причин. Однією з таких причин є потрапляння сторонніх предметів в перший контур реакторної установки, які взаємодіють з елементами ТВЗ при роботі реактора на потужності, що призводить до пошкодження оболонки твел і до негерметичності ТВЗ. З метою вирішення даної проблеми в Компанії впроваджуються відповідні організаційно-технічні заходи, технічні засоби захисту від потрапляння сторонніх предметів в перший контур реакторної установки та їх вилучення, в тому числі з міжтвельного простору. Крім цього, наявність сторонніх предметів у міжтвельному просторі ТВЗ, згідно з технологічним регламентом безпечної експлуатації енергоблоку, є критерієм заборони для завантаження ТВЗ до активної зони реактору. Вилучення сторонніх предметів з міжтвельного простору вимагає наявності високоточного і технологічного обладнання, яке дозволяє забезпечити виконання даних операцій з забезпечення безпеки для персоналу і не ушкодження ТВЗ в процесі вилучення. У разі виявлення сторонніх предметів в міжтвельному просторі ТВЗ, що інспектується, на даний час не має можливості вилучення з неї сторонніх предметів в процесі інспекції. З цієї причини завантаження даної ТВЗ в реактор не можливе.

З метою вирішення даної проблеми, згідно п.2 «Протоколу технічного совещання представителів Дирекции и обособленных подразделений ГП НАЭК «Энергоатом»» від 04.01.2016 №1 прийняте рішення про те, що для виконання робіт з вилучення сторонніх предметів з міжтвельного простору ТВЗ в процесі інспекції доцільно здійснити закупівлю системи FOSARAA308954 виробництва «Westinghouse», так як ця компанія є проектувальником, виробником і постачальником ядерного палива та СІРП, а також виконує інспекцію і ремонт палива з використанням СІРП. Враховуючи те, що конструкція та технічні характеристики стенду інспекції та ремонту визначається конструкцією паливної збірки, що є об'єктом інтелектуальної в